



СТРОИТЕЛЬСТВО
АРХИТЕКТУРА
ДИЗАЙН

ЗАВОД РИМХЕН



Основа гиперпрессованных изделий – доломит и цемент.

Завод РИМХЕН расположен рядом с карьером.



Кирпичный завод РИМХЕН производит широкий ассортимент изделий методом гиперпрессования. Завод расположен в городе Вольск, Саратовской области. Это современное высокотехнологическое предприятие, соответствующее европейским стандартам качества и безопасности.

Гиперпрессованный кирпич сравним с натуральным камнем, настолько высоки его характеристики по прочности и долговечности. А его геометрия настолько безупречна, что из него делают кирпичи – конструкторы (лего) и любую облицовочную плитку для отделки домов, заборов, беседок, пешеходных дорожек.

Принципиальное отличие гиперпрессованных изделий от других видов производств в том, что они не обжигаются, как керамический кирпич, а при их изготовлении возникают новые молекулярные связи, которые и создают уникальный искусственный камень.

Технические характеристики и качественные показатели продукции РИМХЕН подтверждены сертификатами соответствия, ЭКО, пожарной безопасности.

На базе лаборатории предприятия постоянно ведутся поиски новых решений для современного потребителя – совершенствуются качественные показатели, создаются новые формы кирпича, эксклюзивные дизайны.

Основные группы изделий РИМХЕН:

- кирпич – полнотелый, пустотелый;
- система лего – лего-кирпич, лего-блок;
- плитка облицовочная – фасадная, интерьерная;
- брусчатка, газонная решетка.

Выбор цветовой гаммы, геометрических форм, размеров изделий, фактур поверхности постоянно расширяется.

Кирпич облицовочный пустотелый



Лего-кирпич



Кирпич зеркальный



Кирпич гранитный



Кирпич колотый



Газонная решетка «Восьмерка»



Плитка с фаской



Плитка «Старый кирпич»



* С полным ассортиментом продукции завода РИМХЕН Вы можете познакомиться в каталоге или на сайте RIEMCHEN.RU

РИМХЕН ЛЕГО СИСТЕМА

Система ЛЕГО – кирпичи и блоки с «замком». Соединение шипов и пазов надежно и не требует использования большого количества раствора.

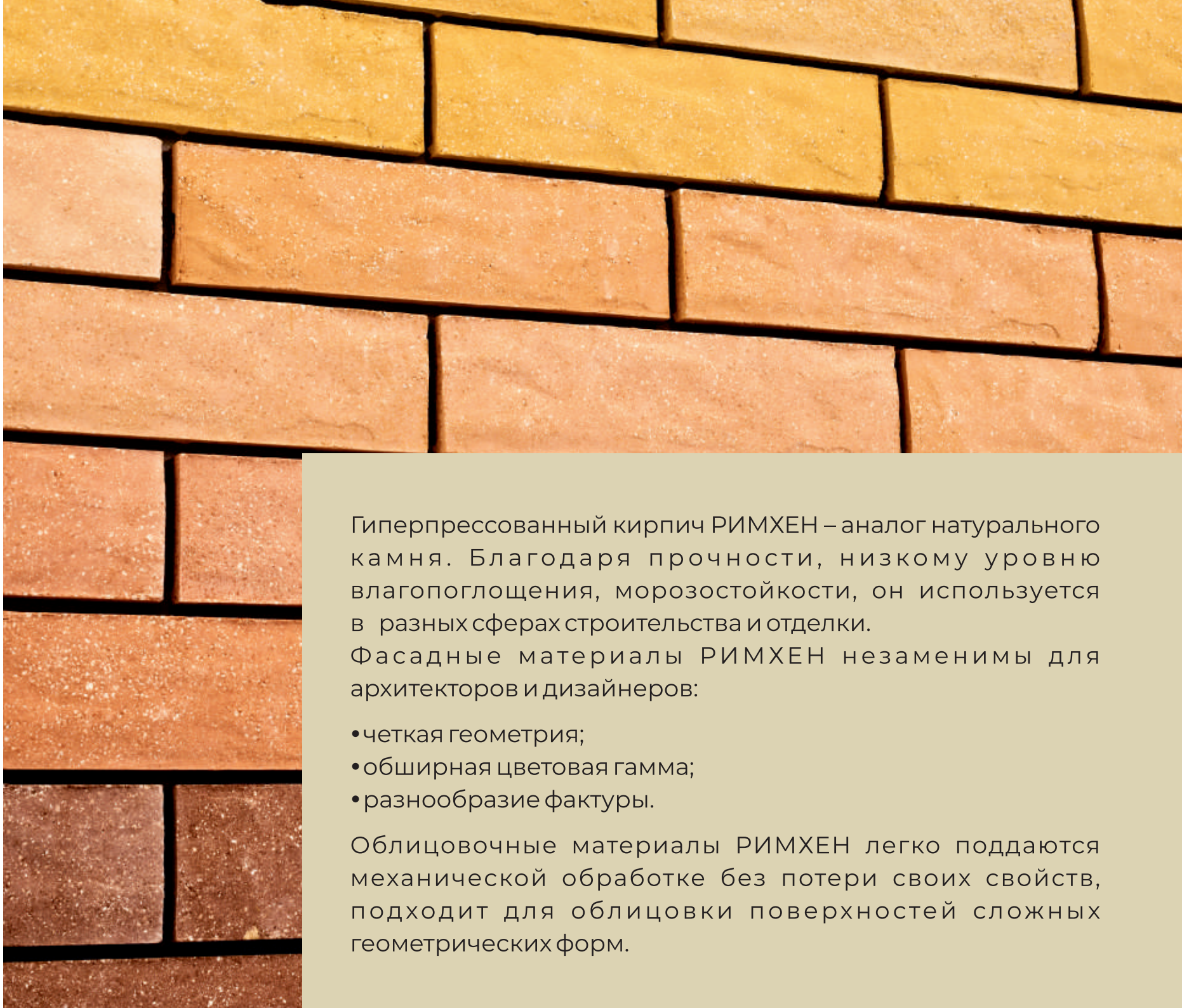
Процесс строительства с применением ЛЕГО сходен со сборкой одноименного конструктора.





Работать с ЛЕГО просто и быстро. Благодаря замковому соединению кладка получается ровная, без толстых растворных швов. Для армирования кладки в ЛЕГО-систему РИМХЕН входят специальные U-блоки.





Гиперпрессованный кирпич РИМХЕН – аналог натурального камня. Благодаря прочности, низкому уровню влагопоглощения, морозостойкости, он используется в разных сферах строительства и отделки.

Фасадные материалы РИМХЕН незаменимы для архитекторов и дизайнеров:

- четкая геометрия;
- обширная цветовая гамма;
- разнообразие фактуры.

Облицовочные материалы РИМХЕН легко поддаются механической обработке без потери своих свойств, подходит для облицовки поверхностей сложных геометрических форм.



Основные области применения:

- облицовка зданий и сооружений, в том числе в зонах экстремального климата, в сейсмически нестабильных зонах;
- отделка поверхностей интерьера и экстерьера, в том числе цоколей зданий;
- покрытие тротуаров, газонов, грунтовых склонов;
- решение для сложнофигурных архитектурных сооружений, фасадов и несущих конструкций;
- дизайн в ландшафте и интерьере.

Особое внимание стоит обратить на наш премиум продукт – РИМХЕН ЛЕГО-СИСТЕМА которая состоит из лего-кирпичей и лего-блоков.

ЛЕГО-СИСТЕМА – сочетание технических характеристик облицовочного кирпича с высокими несущими свойствами и оригинального внешнего вида строительных блоков. Строительные материалы линейки ЛЕГО РИМХЕН используются для возведения зданий и жилых домов любой конфигурации, создания несъемной опалубки для монолитных колонн и пр.

ЛЕГО-СИСТЕМА – универсальный инструмент для профессионала и строителя-любителя. Получить ровную красивую кладку может даже не очень опытный каменщик.





Отличительные внешние характеристики изделий РИМХЕН

- Безупречно гладкие поверхности без трещин и изломов
- Обширная цветовая гамма
- Различные фактуры, в том числе натурального камня
- Неизменность внешнего вида
- Идеальные формы и фактура облицовочной поверхности
- Облицовка зданий не требует специального ухода и обслуживания

СВОЙСТВА КИРПИЧА РИМХЕН

Марка прочности (облицовочная плитка и кирпич, пустотелый и полнотелый марок М)	200–500 (М) Высокий показатель позволяет использовать материал при строительстве многоэтажных зданий;
Морозостойкость (циклы замораживания)	F от 100 до 300 циклов
Водопоглощение	3–7%
Отклонение по геометрическим размерам	Не более 0,5 мм
Прочность растворного шва	Не менее 1,75 – в сравнении с силикатным кирпичом
Долговечность	До 200 лет
Экологичность	Кирпич состоит только из природных материалов, это доломиты и небольшое количество цемента (5-10%).
Устойчивость к агрессивным средам и климатическим воздействиям	Подходит для применения в любых климатических поясах. Пригоден для использования в зонах с экстремальными природными условиями, в сейсмоопасных зонах.

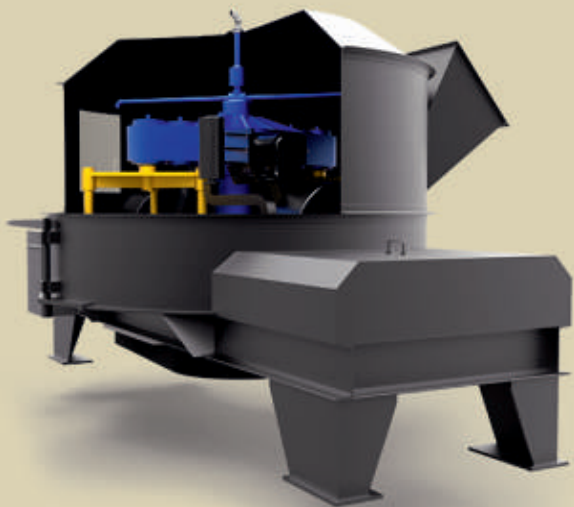


ПРОИЗВОДСТВО И ТЕХНОЛОГИЯ ГИПЕРПРЕССОВАНИЯ



Завод РИМХЕН спроектирован с учетом необходимости строгого соблюдения современных производственных технологий и стандартов качества.

Изделия производятся по технологии гиперпрессования — на увлажненную цементно-минеральную смесь, размещенную в пресс-формах, с двух сторон действует давление до 300 тонн. В процессе гиперпрессования частицы сырьевой массы испытывают значительное взаимное трение, сцепляясь друг с другом на молекулярном уровне.



Преимущества технологии гиперпрессования РИМХЕН:

- малая энергоёмкость;
- использование доступного местного сырья;
- экологическая безопасность производства;
- автоматический контроль всех технологических этапов;
- возможность производства изделий сложной геометрической формы;
- создание соединений типа паз-гребень;
- огромное разнообразие фактур продукции.



Предприятие РИМХЕН оснащено новейшим, полностью автоматизированным современным оборудованием. Производство сертифицировано по международной системе стандартизации ISO 9001, и все оборудование имеет европейский сертификат CE.



Продукция РИМХЕН отвечает нормам экологической сертификации.

Основным сырьем являются отсеvy от разработки известняковых (карбонатных) пород: доломиты, ракушечники, известняки, травертины, мраморы и т. д. Сырье является экологически чистым.





Этапы производства гиперпрессованных изделий РИМХЕН

- **Дробление** – необходимо для получения мелкой фракции доломита, которая после просеивания подается на конвейерной ленте в контейнер для перемешивания.
- **Дозация** – взвешивание и дозация компонентов смеси в определенном соотношении обеспечивает постоянство химического состава и свойств готовых изделий.
- **Перемешивание** – автоматизированный процесс, отвечающий за равномерное распределение компонентов смеси.
- **Прессование** – двустороннее прессование подготовленной массы с усилием до 300 тонн связывает ее компоненты на молекулярном уровне.
- **Пропарка** – процесс, сваривающий прессованную массу в каменный монолит. Обеспечивает моментальную активацию прочности.



КОМПАНИЯ РИМХЕН ПРИГЛАШАЕТ ВАС
К ВЗАИМОВЫГОДНОМУ СОТРУДНИЧЕСТВУ



Контакты завода-производителя:

info@riemchen.ru

8-800-550-07-64

RIEMCHEN.RU

Саратовская область, г. Вольск, посёлок завода Большевик, 17